



Vibration Control Technology

TOKKYOKIKI

【PAT】

# 振動監視システムVSS

## Vibration Supervising System

回転機器の振動状態を収録・診断し  
劣化を早期に感知する振動解析システムです。

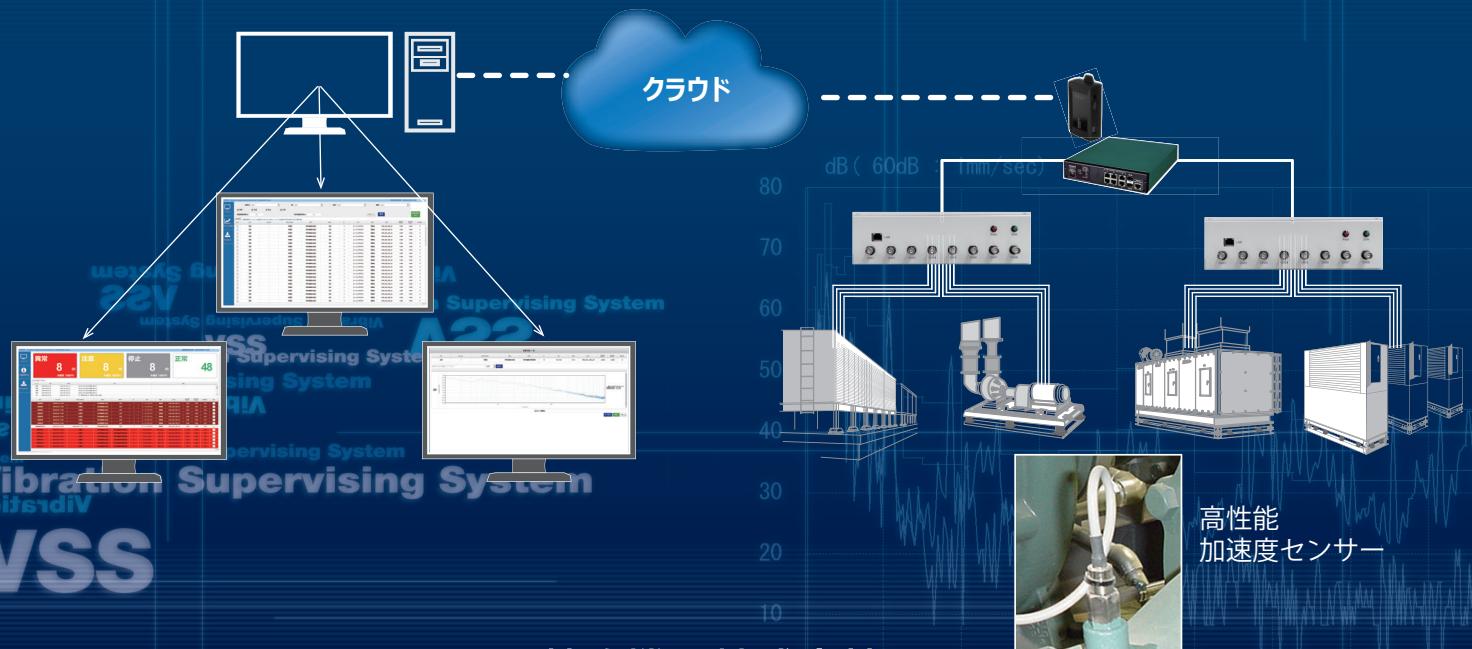
### 振動監視による効果

- ・ 状態監視保全でライフサイクルコストを削減。
- ・ 回転機器の異常を早期に感知して、アラートでお知らせ。機器停止のリスクを回避。
- ・ 機器ごとの状態監視により適切なメンテナンス時期を把握。

### 対象機器

- ・ ファン・ポンプ・冷凍機・クーリングタワーなどの空調用回転機器
- ・ その他の回転体やベアリングを持つ工業製品など

### 振動監視システムVSSのシステム構成

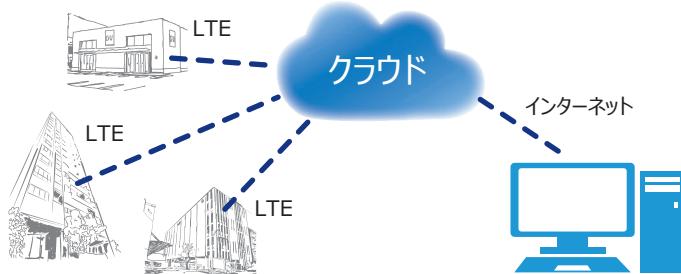


特許機器株式会社

# 振動監視システム VSSの特長 ..... 測定・検出精度にこだわった製品開発

## LTE、クラウド対応によりサーバーが不要で一元管理が可能

取得したデータは、携帯電話回線（LTE）を通じて、クラウドに転送され保存されます。これにより、拠点毎のサーバー設置が不要で、複数拠点の一元管理が可能です。

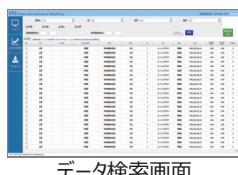


## 監視画面はいつでも閲覧が可能

監視画面は、インターネットを通じてアクセスしていただきます。



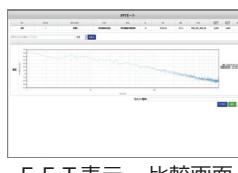
監視画面



データ検索画面



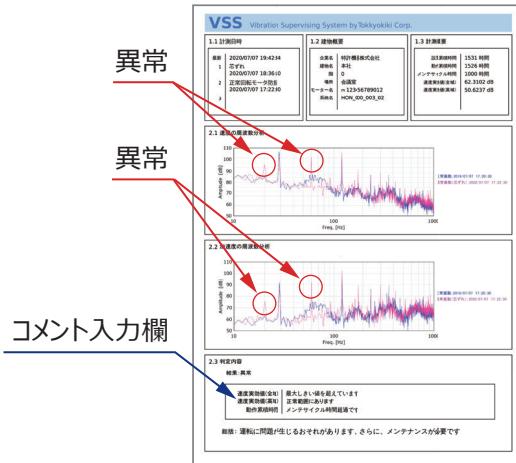
しきい値変更画面



FFT表示、比較画面

## 報告、提案レポート作成が可能

メンテナンス時期の管理や、報告書の作成にお役立て下さい。



## 安全に関するご注意

ご使用の前に「取り扱い説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

このカタログは2026年1月現在のものです。製品の改良にともない一部仕様を変更することがあります。

## 高性能加速度センサー

センサーは帯域が広くとれる高性能加速度センサーを採用。マイコンを搭載したセンサユニット（VAU）を組合せて測定精度を向上しています。



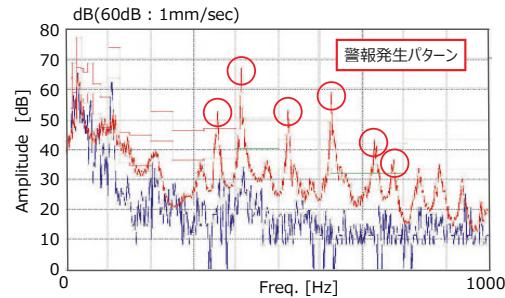
高性能加速度センサー



センサユニット VAU

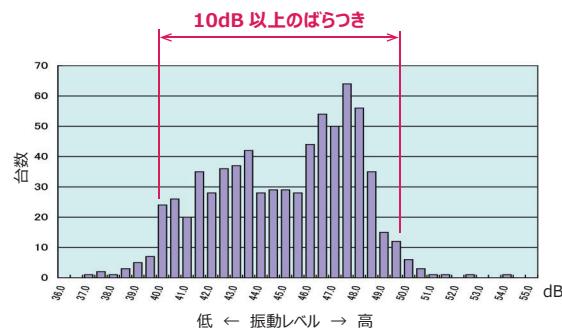
## 判定精度の向上

中・高域の振動変化を詳細に監視することで、機器側とモーター側のどちらのベアリング異常かを判断できます。



## 同一機種の個体差解消

同一機種でも個体差がありVSSは機種ごとの「設置初期データ」に対して異常、注意、停止の判定基準を設定し、検出精度の向上を行っています。



同一機種軸流ファン 700 台の運転時振動速度レベル分布



## 安全に関するご注意

ご使用の前に「取り扱い説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。



Vibration Control Technology

特許機器株式会社

TOKKYOKIKI

東京支店 〒101-0031 東京都千代田区東神田 2-5-15 TEL (03) 6831-0001 (代)

本社・工場 〒660-0833 兵庫県尼崎市南初島町 10-133 TEL (06) 6487-3939 (代)

